



旋分筛系统

旋分筛设备和真空输送设备、粉碎、分装系统配套，广泛应用于制药、食品、化工等行业，性能优越、提高生产效率高。

工作过程：通过螺杆将物料输入到旋转仓，在旋转仓内，旋转的叶片将物料有效地筛分、过滤，并自动排到物料的储存仓内。超规格的颗粒自动经粗颗粒排料口排出，可以通过收集后进行再处理。

特点

- ◆ 完全密封设计，杜绝物料污染；
- ◆ 保证旋转刀片与筛网的间距最小，并不会造成金属间的硬性接触；
- ◆ 筛网选择范围广；
- ◆ 可快速方便的拆卸设备；
- ◆ 清洗快捷、方便；
- ◆ 轴承采用气密封；
- ◆ 转速无极可调，并可提供转速显示屏；
- ◆ 通过其先进、灵活的设计，可有效解决客户的需求；
- ◆ 先进、一体式的设计，易于操作，并达到理想的筛分效果。

