

水处理系统



医药用水处理

制药用纯化水设备产水符合中国药典及美国药典要求，设备符合GMP认证要求，针对不同用户对高纯水的不同要求，采用反渗透，EDI等最新工艺，比较有针对性地设计出成套工艺，以满足药厂、医院的纯化水制取、大输液制取的用水要求。材料全部采用国际国内名牌产品制水过程高度自动化，水质长期稳定。

三种工艺流程

- 1、原水-原水加压泵-多介质过滤器-活性炭过滤器-软水器-精密过滤器-一级反渗透设备-中间水箱-中间水泵-离子交换器-纯化水箱-纯水泵-紫外线杀菌器-微孔过滤器-用水点
- 2、原水-原水加压泵-多介质过滤器-活性炭过滤器-软水器-精密过滤器-第一级反渗透-PH调节-中间水箱-第二级反渗透-纯化水箱-纯水泵-紫外线杀菌器-微孔过滤器-用水点
- 3、原水-原水加压泵-多介质过滤器-活性炭过滤器-软水器-精密过滤器-一级反渗透机-中间水箱-中间水泵-EDI系统-纯化水箱-纯水泵-紫外线杀菌器-微孔过滤器-用水点

纯水制备系统整机产水符合2000版药典纯化水标准，可符合GMP标准；采用模块化设计，结构紧凑，安装简便，操作简单，制备纯水质量高。直接用自来水制成无菌超纯水，能完全替代蒸馏水及双蒸水；全自动操作系统，高效自动冲洗；能对水质准确、连续分析、显示；应用于制药工业用纯水，医用大输液制剂及医用无菌水纯化。

工业纯水处理

化工行业中的超纯水主要应用于电池行溶剂用水、化学分析、化工材料、产品清洗、物质的分离、浓缩、提纯，废物回收等场合，对于水质要求相对来说不是太高，纯水电导率从0.1uS/cm-20uS/cm就基本上能满足要求。我们公司可根据客户对水质的具体要求，采用反渗透，离子交换，EDI等超纯水生产工艺的不同组合，生产出即经济实用，又能满足要求的超纯水处理设备。

二种工艺流程

- 1、原水-原水加压泵-多介质过滤器-活性炭过滤器-软水器-精密过滤器-一级反渗透-中间水箱-中间水泵-混床-纯水箱-纯水输送泵-用水点
- 2、原水-原水加压泵-多介质过滤器-活性炭过滤器-软水器-精密过滤器-反渗透-纯水箱-纯水泵-用水点

