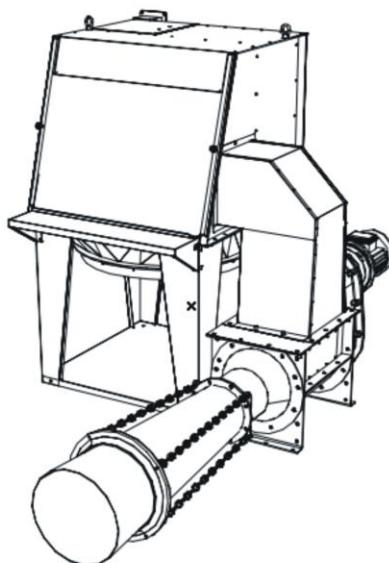
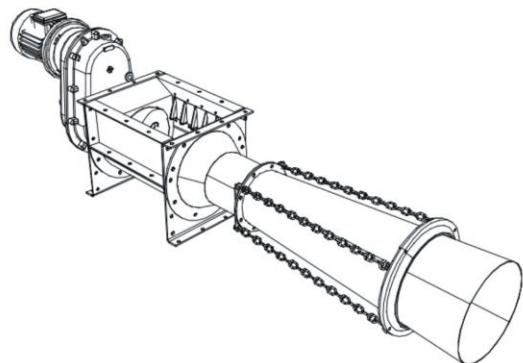


自动料袋收集机

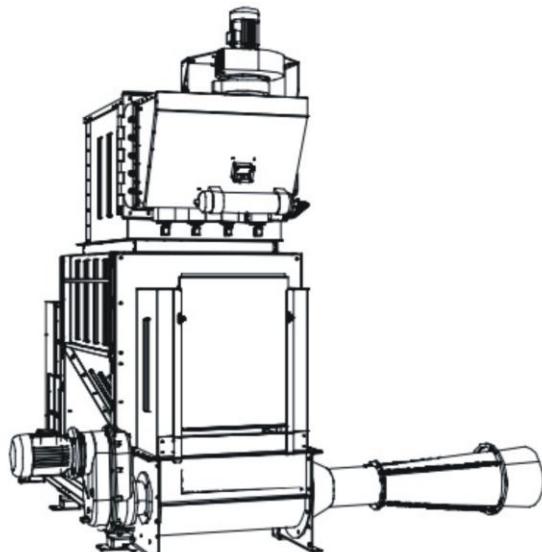
来自德国的技术，有效解决袋装物料投料后废袋的收集，投完料的料袋内仍残留一小部分物料，在堆放和搬运这些废袋时，由于受到应力作用，会产生大量粉尘，而料袋收集机刚好解决这个问题。

特点

- 无尘操作，实现全密闭管道式输送；
- 输送距离水平可达到20米；
- 输送位置可根据生产需求；
- 全自动化、全密闭操作操作；
- 结构简单紧凑，操作方便；
- 体积小，可移动，适用范围广；
- 空料袋集中回收，防止袋内残余物料外泄；
- 与集尘系统配套使用，彻底杜绝粉尘；
- 可采用N2保护，应用于防爆环境；
- 模块化的设计，灵活的解决方案；
- 快开式结构，便于拆卸和清洁；
- 卫生级设计，符合 GMP 要求。



和投料站设备配套



和全自动破带机配套