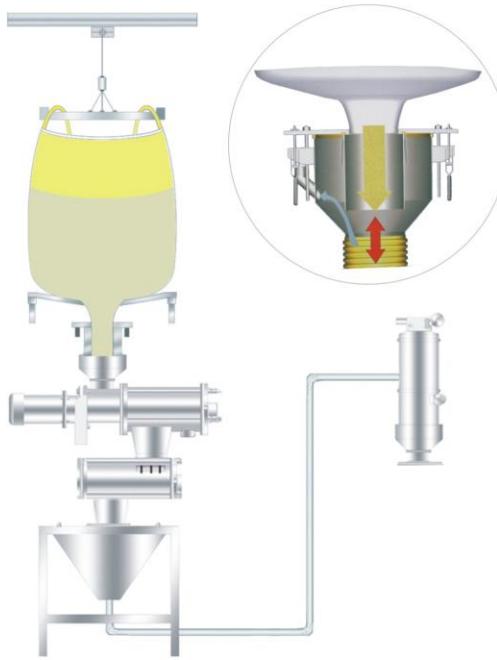


开袋卸料系统



上出料系统

针对流动性比较好，不易吸潮结块的物料，可采用操作更为简便的出料系统。该系统利用负压汲取原理，将大袋中的物料有效输出到指定位置。

特点

- 无尘操作，实现全密闭管道式输送；
- 工作过程无热量产生，安全防爆；
- 输送过程对物料无伤害，不会发生物料破损等现象；
- 输送距离水平可达到100米，垂直可达到30米；
- 输送位置可根据生产需求，从大袋直接输送到料仓、反应釜、混合罐、粉碎机、称重罐等；
- 全自动化操作，可远程控制。

为解决大袋开袋过程中粉尘飞扬对环境的影响，降低操作工人繁重的体力劳动，现代企业逐步以机械式的大袋开袋系统，取代传统的人工开袋工作。该系统不仅有效保护了生产环境、减轻了劳动者的工作强度，同时还提高了生产效率，解决了大袋在开袋过程中的因吸潮导致结块、不易出料的现象。

特点

- 开袋站结构简单，便于操作；
- 拍打装置可以保障物料顺利从大袋中卸出；
- 破碎机在开袋过程中对结块进行破碎，保障下步工序的顺利进行；
- 磁选机可对大袋中的金属异物进行清除；
- 全自动化操作，提高生产效率，降低劳动强度；
- 密闭式开袋，杜绝粉尘飞扬，改善工作环境，降低生产成本；
- 开袋、拍打、破碎、磁选一体化设计，结构紧凑，操作方便；
- 可提供气动或电动控制方式，实现远程监控；
- 适用工况：流动性不好、易吸潮、结块物料的大袋包装物料。

